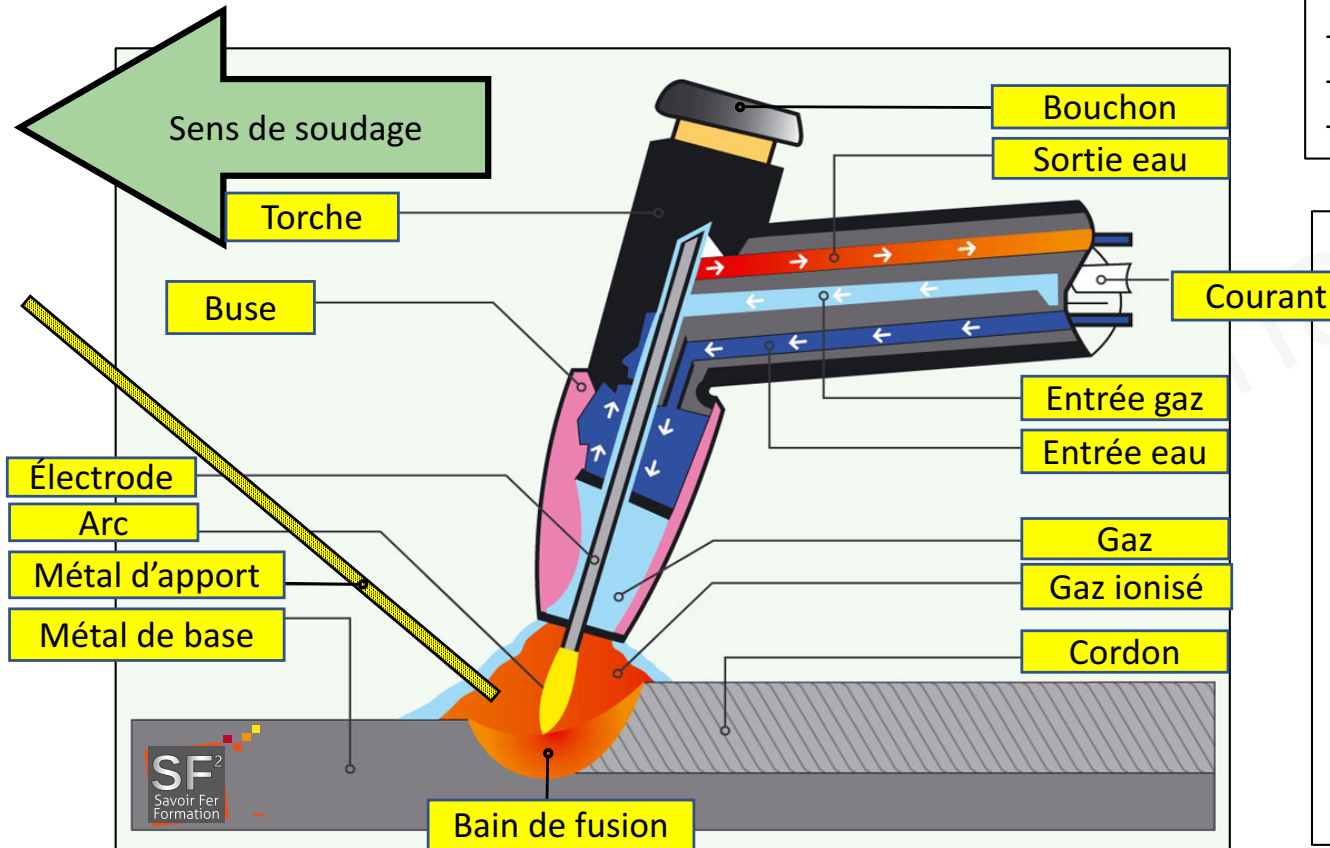


Principe du soudage TIG



Dénominations :

- **TIG** : Tungsten Inert Gas
- **141** : Numéro du procédé selon ISO 4063
- **GTAW** : Gas Tungsten Arc Welding

Principe :

Ce procédé utilise la chaleur d'un **arc électrique** établi entre une électrode de **tungstène** réfractaire et les pièces à assembler.

Un **gaz inerte** protège l'électrode et le bain de fusion de tout contact avec l'air ambiant, et modifie la qualité de l'arc électrique et du métal déposé. On introduit manuellement du métal d'apport sous forme de baguettes. Il est possible de souder sans métal d'apport (procédé **142**).